

Rogowiec, 12.01.2018 r.

Załącznik nr 1 do SIWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Klej podkładowy

do wulkanizacji połączeń guma-metal

1. Wymagania dotyczące kleju podkładowego:

- lepkość - 90-170 mPas
- zawartość ciał stałych [30 °C, 130 min.] - 22,0-26,0 %
- gęstość - 0,920-0,960 g/ml
- wytrzymałość - ≥ 50 daN/in

2. Jakość dostawy zgodna ze specyfikacją producenta – każdorazowo należy dostarczyć oryginał atestu / kartę charakterystyki.

3. Dostawa w hobokach po 23 kg.

4. Udzielić gwarancji jakościowej i ilościowej na okres 12 miesięcy.

5. Zapewnić rozpatrzenie reklamacji w terminie 10 dni od momentu zgłoszenia.

6. Dotychczasowe, potwierdzone jakościowo źródła dostaw : UE Henkel.

7. Dotychczas sprawdzone jakościowo typy kleju: CHEMOSIL 211.

Uwaga: Klej Chemosil 211 jest jakościowo najlepszym sprawdzonym klejem.

Ze względów technologicznych i jakości wyrobów nie ma obecnie kleju alternatywnego.