

Specyfikacja parametrów technicznych

Ładowarka teleskopowa

Wymagania:

a/ parametry techniczne przedmiotu dostawy

- silnik wysokoprężny spełniający europejskie normy emisji spalin min „Stage IV”, czterocylindrowy z turbodoładowaniem o mocy min 120 KM,
- napęd na obie osie (4x4),
- skrzynia biegów - 4 biegi do przodu i do tyłu pozwalająca na płynną zmianę biegów w trakcie pracy pod obciążeniem, prędkość maksymalna jazdy nie mniej niż 30 km/godz.,
- ułatwione sterowanie pracą maszyny za pomocą dźwigni typu „Joystick”,
- obie osie skrętne oraz 3 tryby sterowania kołami,(przednia oś skrętna, wszystkie koła skrętne, tzw.”psi chód”)
- cztery koła z ogumieniem przystosowanym do jazdy w terenie o rozmiarze do wyboru: 405/70 R24, 380/85 R24, 440/65 R24 420/70 R24, 400/80 R24
- układ hamulcowy wyposażony we wspomaganie na tylne i przednie koła, z hamulcem postojowym,
- szybkozłącze ładowarkowe umożliwiające uzbrojenie maszyny w całą gamę osprzętów takich jak : widły, kosz dla pracowników,zamiatarka.
- układ kierowniczy wspomagany hydraulicznie,
- układ hydrauliczny zasilany pompą zębatą o przepływie min 83 l/min,
- układ elektryczny 12V, przewody elektryczne w pancerzach ochronnych zabezpieczone przed wilgocią wg normy IP69, akumulator o pojemności min 140 Ah,
- kabina wyposażona w ogrzewanie, wentylator, regulowany fotel operatora, otwieraną tylną szybę z wycieraczką, 2 lusterka wsteczne, lusterko tylne, światła robocze, wskaźnik z alarmem stabilności wzdłużnej,wskaźnik informujący o przeciążeniu.
- wskaźniki : prędkościomierz , obrotomierz, wskaźnik poziomu paliwa, temperatury płynu chłodzącego , licznik przepracowanych godzin, zegar, pełne oświetlenie sygnalizacyjne pozwalające poruszać się po drogach publicznych,
- pojemność zbiornika paliwa min 150 l
- hydrauliczne podpory
- homologowany zaczep z tyłu maszyny do przyczep z wyjściem elektrycznym i dwoma wyjściami pneumatycznymi , umożliwiający transport przyczep o masie nie mniejszej niż 10 Ton

b/ parametry robocze

- udźwig min 4 000 kg,
- wysokość podnoszenia ładunku: min 7,0 m,
- promień skrętu max 4 m,

- prześwit min 0,4 m,
- c/ wyposażenie maszyny
- dodatkowa instalacja hydrauliczna do obsługi osprzętu,
- widły do palet w wyposażeniu + kosz do podnoszenia pracowników
- immobiliser
- klimatyzacja
- przepływomierz paliwa
- GPS
- sygnał cofania,
- smarownica, tuba smaru,
- klucz do kół,
- DTR instrukcja obsługi,katalog części zamiennych , książka gwarancyjna
- Trójkąt ostrzegawczy,
- Tablica wyróżniająca,
- Gaśnica,
- Lampa migowa,
- apteczka
- homologacja drogowa
 - dostawca przeszkoli w cenie dostawy 3 operatorów Zamawiającemu w zakresie budowy i obsługi ładowarki w terminie nie dłuższym niż 5 dni roboczych od daty odbioru sprzętu.
 - Dodatkowo,w cenie dostawy Dostawca przeszkoli w w/w zakresie, 3 operatorów w okresie 12 miesięcy od daty dostawy. Data szkolenia zostanie wyznaczona przez Dostawcę w terminie nie dłuższym niż 7 dni roboczych licząc od dnia zgłoszenia.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Kierownik Wydziału Usług Wulkanizacyjnych
i Konserwacji Przenośników o. Bełchatów
mgr inż. **Krzysztof Szmalec**