



BESTGUM POLSKA spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 769-217-75-10 REGON: 100698606 BDO numer: 000040687
Konto: PKO BP S.A. 76 1020 1026 0000 1702 0232 1206

Adres: ul. Św. Barbary 3
97-427 Rogowiec
skrytka pocztowa 8
tel.: + 48 44 737-18-50
tel.: + 48 44 737-18-52
faks: + 48 44 737-18-52
e-mail: sekretariat@bestgum.pl

Rogowiec, 29.07.2020 r.

Wstępny opis przedmiotu zamówienia

Przedmiot zamówienia: Doposażenie linii montażowych na Wydziale Montażu i Produkcji Krążników

I. Cel

Doposażenie linii montażu krążników dolnych B-2 oraz linii montażowej krążników nośnych A-2 ma na celu:

1. wyeliminowanie ręcznego montażu uszczelnień łożyskowych przy pomocy młotka i pobijaka.
2. ułatwienie spinania krążników w zestawy – zastąpienie młotka i przecinaka przy rozginaniu zawleczek i zawijaniu ich dookoła sworznia.
3. Zorganizowanie przy linii montażu krążników dolnych B-2 stanowiska do punktowego spawania pokryw zamykających uszczelnienia w płaszczech krążników.

II. Informacje dodatkowe

Opis montażu na przykładzie krążników dolnych:

1. Ułożenie płaszczy krążnika na stole
2. Montaż łożysk na prasie
3. Ręczny montaż uszczelnienia przy pomocy młotka i pobijaka, którego wymiary zapewniają utrzymanie odpowiednich dystansów między elementami uszczelnienia
4. Montaż pokrywy zamykającej przy pomocy młotka i pobijaka
5. Operacja warunkowa w przypadku krążników zamykanych pokrywą zewnętrzną – wykonanie spoiny punktowej w dwóch miejscach na obwodzie pokrywy
6. Montaż haków – wbijanie sworznia z rozgiętą zawleczką 5X32 (rozginanie zawlecзки - zdj.1 załącznik 1)
7. Spinanie krążników w zestawy (zdj. 2, 3 załącznik 1)

Wymiary krążników:

1. Dolnych (pierścieniowych)
 - 194X1250
 - 194X1150
 - 194X1000
 - 194X900
 - 194X530



BESTGUM POLSKA spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
NIP: 769-217-75-10 REGON: 100698606 BDO numer: 000040687
Konto: PKO BP S.A. 76 1020 1026 0000 1702 0232 1206

Adres: ul. Św. Barbary 3
97-427 Rogowiec
skrytka pocztowa 8
tel.: + 48 44 737-18-50
tel.: + 48 44 737-18-52
faks: + 48 44 737-18-52
e-mail: sekretariat@bestgum.pl

2. Nośnych

- 194X800
- 194X670
- 210X800
- 210X670
- 168X670
- 159X600
- 159X530
- 159X465

Dobijaki/Stemple/Chwytki uszczelnień z odpowiednim zakończeniem możliwość wykonania w Bestgum w celu zachowania tajemnicy rozwiązania węzła łożyskowego.

Opracował:

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Kierownik Wydziału
Montażu i Produkcji Krażników

Nowicki M.
Mariusz Nowicki

Załączniki:

1. Załącznik 1 – zdjęcia z procesu montażu