

Opis przedmiotu zamówienia

Dotyczy zapotrzebowania SAP nr: 1000599338, Softlab nr: 2646.

1. Rodzaj produktu i zastosowanie:

Ciecz chłodząco - smarująca stosowana przy obróbce stali – stosowane operacje: cięcie, wiercenie z chłodzeniem przez wrzeciono, frezowanie, toczenie i wytaczanie.

2. Wymagane własności:

- a. w postaci emulsji do rozpuszczania w wodzie - stężenie $5\% \pm 2\%$
- b. zawartość oleju mineralnego do 30%
- c. niezawierający: boru, formaldehydu i substancji wytwarzających formaldehyd, amin drugorzędowych, chloru, metali ciężkich, azotanów
- d. o dużej tolerancji dla operatorów – przyjazna dla skóry
- e. bezwonna lub o mało intensywnym, nieuciążliwym zapachu
- f. dobre własności antykorozyjne, antypienne, myjące i smarujące
- g. produkt dostarczany z aktualną kartą charakterystyki
- h. minimalny okres przydatności do użytku: 5 miesięcy, dotyczy dostarczanego koncentratu, licząc od dnia dostawy. (Pkt ten nie dotyczy trwałości roztworu w układzie obrabiarki).
- i. dostarczenie próbki chłodziwa (ok.20 L) do testów wraz z dokumentacją TDS/MSDS, z wyjątkiem chłodziw testowanych już u zamawiającego: UNICOOL MIKRO EP, LUBECOOL BAF, TORMA 2 LC FF, ECOCOOL VHCM-BF, SPIRIT 5000.

Dostawca zapewni czyszczenie chemiczne maszyn przed wymianą chłodziwa.
(Czyszczenie przy pomocy preparatu chemicznego dodawanego do układu, całość ok 4500 L cieczy)

3. W przypadku:

- a. stwierdzenia reakcji alergicznych na dostarczone chłodziwo u co najmniej 2 pracowników (potwierdzone przez lekarza),
- b. uciążliwego zapachu,
- c. zanieczyszczenia, „zaklejania” części maszyn przez emulsję.

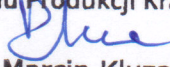
Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy jeśli dostawca nie zapewni zmiany dostarczanego chłodziwa (spełniającego w/w wymagania) lub jego cena będzie wyższa od pierwotnego chłodziwa.

4. Przewidywane roczne zapotrzebowanie:

3280 litrów

5. Preferowana częstotliwość dostaw:

Około 410 litrów (preferowane dwie beczki po 205L) chłodziwa średnio co 1,5 miesiąca w zależności od zapotrzebowania. Gwarancja dostawy w ciągu 14 dni od otrzymania zamówienia drogą elektroniczną.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Kierownik
Wydziału Produkcji Krążników

Marcin Kluza