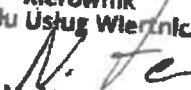



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
PRZEWOŹNA SPRĘŻARKA ŚRUBOWA

1. Wydajność w zakresie: min. 9,5 m³/min, z płynną regulacją z panelu sterowania.
2. Ciśnienie robocze w zakresie 8 – 14 bar, z płynną regulacją ciśnienia roboczego, zapewnioną z panelu sterowania.
3. Sprężarka zamontowana na podwoziu, z dyszlem nastawnym z hamulcami najazdowymi – z zaczepem oczkowym.
4. Zasilanie z silnika spalinowego (DIESEL), o mocy minimalnej 100kW, spełniający normy emisji spalin STAGE 5. Silnik chłodzony cieczą.
5. Dostawa do zamawiającego po stronie dostawcy.
6. Przy przekazaniu urządzenia dostawca zobowiązuje się przeprowadzić szkolenie z obsługi i konserwacji urządzenia oraz jego wstępny rozruch.
7. Zbiornik paliwa zamykany na klucz. Pojemność zbiornika minimum – 150l.
8. DTR, instrukcja obsługi oraz wykaz części szybkozużywających się, deklaracja zgodności CE.
9. Homologacja na całe urządzenie.
10. Gwarancja minimum 12 miesięcy.
11. Harmonogram przeglądów i ich koszt w czasie gwarancji.
12. Masa całkowita urządzenia do 2500 kg.
13. Panel kontrolny z klasą ochrony minimum IP65.
14. Zawory powietrza 1 x 1¹/₂ " 3 x ¾ " (zamawiający dopuszcza inne połączenia przy zapewnieniu odpowiednich redukcji).
15. Zabezpieczenie elementów metalowych w klasie C3.
16. Rama bezwyciekowa.
17. Termin realizacji – do 14tygodni od daty złożenia zamówienia.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Kierownik
Wydziału Usług Wiertniczych

Mateusz Nita

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Główny Inżynier ds. Robót Górniczych

Marcin Mordalski