

SPECYFIKACJA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I WYPOSAŻENIA

Koparka jednonaczyniowa gąsienicowa z osprzętem podsiębiernym o pojemności łyżki w zakresie od 1,5 m³ do 1,8 m³ dla Bestgum Polska Sp. z o.o.

Rok produkcji: nie wcześniej niż 2019

Maszyna fabrycznie nowa, ilość motogodzin nie więcej niż 50

Sztuk: 2

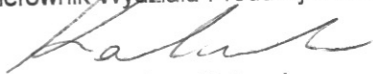
Termin dostawy: 24.11.2021 r.

Lp.	Minimalne parametry techniczne i wyposażenie wymagane przez zamawiającego
1	Silnik:
1.1	Wysokoprężny, chłodzony cieczą o mocy netto nie mniejszej niż 140 kW, a nie większej niż 204 kW wg. ISO 14396 i emisji spalin zgodnej z normami obowiązującymi w Polsce i UE.
1.2	Pojemność skokowa silnika nie mniej niż 6,5 dm ³
1.3	Sterowany elektronicznie z monitoringiem w kabinie
1.4	Wstępny filtr powietrza
1.5	Urządzenie telemetryczne GPS wraz z urządzeniem pomiarowym zużycia paliwa i umieszczoną w zbiorniku sondą pomiarową poziomu paliwa do systemu telemetrycznego GPS. Urządzenie telemetryczne GPS ma posiadać funkcję lokalizacji i śledzenia trasy przejazdu maszyny oraz bezprzewodową transmisję danych GPRS i oprogramowanie w języku polskim umożliwiające zdalny odczyt parametrów pracy za pomocą przeglądarki internetowej lub dedykowanej aplikacji. Dostęp do aplikacji bezpłatny bez ograniczeń czasowych.
2	Osprzęt roboczy podsiębierny w wykonaniu:
2.1	Wysięgnik monoblok o wzmocnionej konstrukcji w wykonaniu dla górnictwa skalnego (do pracy ciężkiej)
2.2	Łyżka podsiębierna do materiałów skalnych o gęstości około 1,6 Mg/m ³ i pojemności nie mniejszej niż 1,5 m ³ i nie większej niż 1,8 m ³ (wg ISO) z uchwytem w tylnej części do podwieszania ciężaru – 2 szt.(po jednej do każdej maszyny)
2.3	Szybkozłącze łyżki hydrauliczne, sterowanie z kabiny,
2.4	System automatycznego centralnego smarowania wieńca obrotu, osprzętu roboczego i łyżki montowany fabrycznie przez producenta koparki (potwierdzony tabliczką znamionową z numerem seryjnym) lub inny równoległy, nie progresywny o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, z ciśnieniem wyjściowym z pompy nie większym niż 250 bar. System wyposażony w sterownik w kabinie z wyświetlaczem informującym o rezerwie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie oraz ze sterownikiem z elektronicznym zapisem pamięci akcji pracy umożliwiającym diagnozę systemu. Przewody narażone na zniszczenie urobkiem – osłonięte,
3	Parametry robocze
3.1	Zasięg kopania min. 9,48 m
3.2	Głębokość kopania min. 6,0 m
3.3	Siła urabiania z użyciem siłownika ramienia minimum 135 kN (ISO6015)
3.4	Siła urabiania z użyciem siłownika łyżki minimum 179 kN (ISO6015)

4	Układ hydrauliczny
4.1	Z elektroniczną regulacją i monitoringiem w kabinie
4.2	Przystosowany do zasilania młotka
4.3	Awaryjny układ sterowania przy uszkodzeniu elektroniki
4.4	Zamki na siłownikach podnoszenia wysięgnika i ramienia
5	Układ jezdny
5.1	Gąsienice o szerokości minimum 700 mm, potrójne ostrogi
5.2	Zdolność pokonywania wzniesień min 35°
6	Kabina wyposażona w:
6.1	Klimatyzację i wentylację
6.2	Zabezpieczenie typu ROPS, FOPS,
6.3	Osłona metalowa od góry i z przodu kabiny (do pracy z młotem hydraulicznym)
6.4	Niezależne ogrzewanie spalinowe, powietrzne, zasilane ze zbiornika głównego maszyny marki Eberspaecher lub równoważne,
6.5	Radio CB z zamontowaną anteną,
6.6	Radio
6.7	Amortyzowany w pełni regulowany, podgrzewany fotel z zawieszeniem pneumatycznym, z pasem bezpieczeństwa,
6.8	Oświetlenie wewnętrzne
6.9	Wycieraczki i spryskiwacze
6.10	Deska rozdzielcza i inne opisy w języku polskim, ewentualne czytelne piktogramy
6.11	Lusterko wewnętrzne i dwa lusterka zewnętrzne
6.12	Kamera 360°
6.13	Wszystkie komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim
6.14	Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora wg ISO 6396 – nie przekraczający 72dB(A).
7	Masa robocza koparki z przeciwwagą nie mniejsza niż 25 000 kg
8	Układ elektryczny
8.1	Napięcie 24 V,
8.2	Akumulatory 2x12V,
8.3	Lampy ledowe na kabinie i wysięgniku min. 8 szt.
8.4	Sygnal dźwiękowy
9	Wyposażenie
9.1	Gaśnica minimum 2 kg
9.2	Podstawowe narzędzia
9.3	Zbiornik paliwa z zabezpieczeniem wlewu paliwa przed włamaniem oraz trwale zamocowanym wkładem siatkowym, uniemożliwiającym kradzież paliwa,
10	Dokumentacja oferowanej koparki zawierająca:
10.1	Instrukcję obsługi koparki, ogrzewania, klimatyzacji, centralnego smarowania, silnika i innych zamontowanych podzespołów sporządzona zgodnie z § 58,59 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn w języku polskim w dwóch egzemplarzach w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej w formacie pdf,
10.2	Kompletny katalog części zamiennych koparki, ogrzewania, klimatyzacji, centralnego smarowania, silnika i innych zamontowanych podzespołów, w wersji papierowej lub elektronicznej w formacie pdf,
10.4	Książkę gwarancyjną
10.5	Deklarację zgodności „WE” sporządzoną zgodnie z załącznikiem nr 3 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska w języku polskim wystawiona na oferowaną koparkę zgodnie z jej numerem fabrycznym.
10.6	Deklarację o spełnieniu warunku żądanego w specyfikacji pułapu hałasu w kabinie operatora (dotyczy przypadku gdy nie ujawniono tego parametru w oficjalnej publikacji)

10.7	Koparka oznakowana zgodnie z § 56 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, w tym znakiem „CE”. Wszystkie opisy na maszynie i jej podzespołach, dotyczące bezpieczeństwa i prawidłowej eksploatacji wykonane w języku polskim.
11	Dostawa
11.1	Dostawca na własny koszt dostarczy, rozładuje i skompletuje przedmiot umowy u zamawiającego
11.2	W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Dostawca przeszkoli 10 osób w tym: 6 operatorów i 4 pracowników służb pomocniczych w zakresie: czynności eksploatacyjnych, budowy, naprawy i obsługi maszyn ze szczególnym uwzględnieniem układu elektrycznego, hydraulicznego oraz silnika wysokoprężnego oraz wyda stosowne zaświadczenia o ukończeniu kursu
12	Serwis i gwarancja
12.1	Dostawca udzieli na maszynę gwarancji w okresie min 12 miesięcy od daty odbioru.
12.2	Dostawca zapewnia nieodpłatne obowiązkowe przeglądy techniczne przedmiotu umowy tj. przejazd i usługę oraz nieodpłatną wymianę komponentów (filtry, oleje, itp.) zgodnie z danymi zawartymi w DTR w okresie gwarancyjnym.
12.3	Obsługa serwisowa w okresie gwarancyjnym przez dostawcę lub wskazany punkt serwisowy. Wymagany czas reakcji nie więcej niż 24 godziny od zgłoszenia, również w dni wolne od pracy. Wymagany czas na usunięcie usterki lub zapewnienie maszyny zastępczej 72 godziny.
12.4	Zgłaszanie usterek telefonicznie lub e-mail na wskazany przez dostawcę nr telefonu lub adres e-mail siedem dni w tygodniu przez całą dobę
12.5	Jeśli maszynę wyposażono w filtr cząstek stałych, dostawca zapewni bezpłatne wymiany do 2 lat

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Kierownik Wydziału Produkcji Kruszyw



Dariusz Kolanek

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Główny Inżynier ds. Robót Górniczych



Marcin Mordalski