

Rogowiec, 13.09.2021 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Klej właściwy do wulkanizacji połączeń guma-metal

1. Wymagania dotyczące kleju aktywnego:

- | | |
|--|--------------------------------|
| - lepkość | - 160-250 mPas lub 200-600 cps |
| - zawartość ciał stałych [30 °C, 130 min.] | - 22,0-29,0 % |
| - gęstość | - 0,95-1,1 g/cm ³ |
| - wytrzymałość | - > = 50 daN/in |
| - kolor | - czarny |

2. Jakość dostawy zgodna ze specyfikacją producenta – każdorazowo należy dostarczyć oryginał atestu / kartę charakterystyki.

3. Dostawa w hobokach po 23 kg.

4. Udzielić gwarancji jakościowej i ilościowej na okres 12 miesięcy.

5. Zapewnić rozpatrzenie reklamacji w terminie 10 dni od momentu zgłoszenia.

6. Dotychczas sprawdzone jakościowo typy klejów: Chemosil 225, Chemitac 141

7. Każdy nowy dostawca powinien przesać próbki do badań laboratoryjnych przed przystąpieniem do składania ofert.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Technolog Gumy

Grzegorz Pietrzak

Rogowiec, 13.09.2021 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Klej podkładowy do wulkanizacji połączeń guma-metal

1. Wymagania dotyczące kleju podkładowego:

- lepkość - 90-170 mPas lub 80-350 cps
- zawartość ciał stałych [30 °C, 130 min.] - 22,0-29,0 %
- gęstość - 0,920-0,980 g/cm³
- wytrzymałość - ≥ 50 daN/in
- kolor - szary

2. Jakość dostawy zgodna ze specyfikacją producenta – każdorazowo należy dostarczyć oryginał atestu / kartę charakterystyki.

3. Dostawa w hobokach po 23 kg.

4. Udzielić gwarancji jakościowej i ilościowej na okres 12 miesięcy.

5. Zapewnić rozpatrzenie reklamacji w terminie 10 dni od momentu zgłoszenia.

6. Dotychczas sprawdzone jakościowo typy klejów: Chemosil 211, Chemitac 11

7. Każdy nowy dostawca powinien przesłać próbki do badań laboratoryjnych przed przystąpieniem do składania ofert.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Technolog Gumy


Grzegorz Pietrzak