

Rogowiec 17.X.2014r

Przewidywany Harmonogram dostaw do „Bestgum” w 2015 roku.

KAUCZUK SKD-ND/SKD-N/i SKN-2645 E -wykonać zgodnie z Opisem Przedmiotu Zamówienia
załączonym do SIWZ : / opis parametrów zawarty przez naszego technologa jakie mają spełniać kauczuki.

Lp	Nazwa środka chemicznego	Przewidywana ilość w 2015	Przewidywane dostawy do Bestgum w poszczególnych miesiącach 2015 roku											
			Luty	Marzec	Kwiecień	Maj	Czerwiec	Lipiec	Sierpień	Wrzesień	Październik	Listopad	Grudzień	
1	KAUCZUK SKD-ND/ SKD-N/	52.500 kg	5.500 kg	5500 kg	5.000 kg	5.000 kg	4500 kg	4500 kg	4.000 kg	5.000.kg	4.000 kg	5.000 kg	4.500 kg	4500 kg
2	KAUCZUK SKN-2645 E	6.750 kg	Marzec 675 kg	kwiecień 675 kg	Maj 675 kg	Czerwiec 675 kg	Lipiec 675 kg	Sierpień 675 kg	Wrzesień 675 kg	Październik 675 kg	Listopad	Grudzień		

UWAGA :

1. Prosimy uwzględnić przy realizacji dostaw- /misyłek/ do” Bestgum” , że mogą one ulec zmianie : / przyspieszeniu lub opóźnieniu : / 15 dni / , w zależności od potrzeb produkcyjnych związanych z produkcją mieszanek gumowych /zwiększenie lub zmniejszenie ich produkcji/, nieprzewidzianej „ AWARII” linii produkcyjnej lub innych przyczyn od nas niezależnych .
2. Prosimy uwzględnić również, że w jednym miesiącu 2014r możemy zrezygnować całkowicie z dostawy / zapis zawarty w przesłanym „ SIWZ” /
3. Każdorazowo przy dostawie - należy dostarczyć ”atest”- kartę charakterystyki producenta

Opracował : Jan Glowacki

BESTGUM POLSKA Sp. z o.o.
Główny Specjalista ds. Inżynierii
Jan Glowacki

BESTGUM POLSKA Sp. z o.o.
97-427 Rogowiec, Ul. Św. Barbary 3
SKT. DO CZTOWA 8
NIP: 769 217 75 10, REGON: 100698606

BESTGUM POLSKA Sp. z o.o.
Naczelnik Inżynier ds. Produkcji i Usług
Janusz Wöbel