

Załącznik nr 4

BESTGUM POLSKA Sp. z o.o.
97-427 Rogowiec, ul. Św. Barbary 3
skr. pocztowa 3
NIP: 769 217 75 10, REGON: 100698606

Rogowiec *11.08.*.....2015 r

Przewidywany Harmonogram dostaw do „Bestgum” w terminach: 1. X.2015r do 31.XII.2016 Klejów CHEMOSIL „211”
i „225” : / zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia załączonym do SIWZ I.

Lp	Nazwa środka chemicznego	Przewidywana ilość /1.X.2015r-31.XII.2016r /	Przewidywane dostawy do Bestgum w okresie : 1.X.2015r-31.XII.2016r*						UWAGII
			X. 2015r	XI.2015r	XII.2015r	01.2016r	02.2016r	02.2016r	
1	Klej Chemosil 211	943 kg	69 kg	69 kg	69 kg	46 kg	69 kg	69 kg	Każdorazowo przy dostawie dostarczyć „atest”.
			03.2016r 69 kg	04.2016r 69 kg	05.2016r 69 kg	06.2016r 69 kg	07.2016r 69 kg		
			08.2016r 69 kg	09.2016r 46 kg	X.2016r 46 kg	XI.2016r 69 kg	XII.2016r 46 kg		
2	Klej Chemosil 225	1.200 kg	XI.2015r 100 kg	XII.2015r 100 kg	01.2016r 75 kg	02.2016r 75 kg	03.2016r 100 kg	08.2016r 100 kg	...jw.....
			04.2016r 100 kg	05.2016r 75 kg	06.2016r 100 kg	07.2016r 75 kg			
			09.2016r 75 kg	X.2016r 75 kg	XI.2016r 75 kg	XII.2016r 75 kg			

Opracował : Jan Głowacki

BESTGUM POLSKA Sp. z o.o.
Główny Specjalista ds. Technicznych

Jan Głowacki
Jan Głowacki

BESTGUM POLSKA Sp. z o.o.
Naczelny Inżynier ds. Produkcji i Usług

Janusz Wróbel
Janusz Wróbel