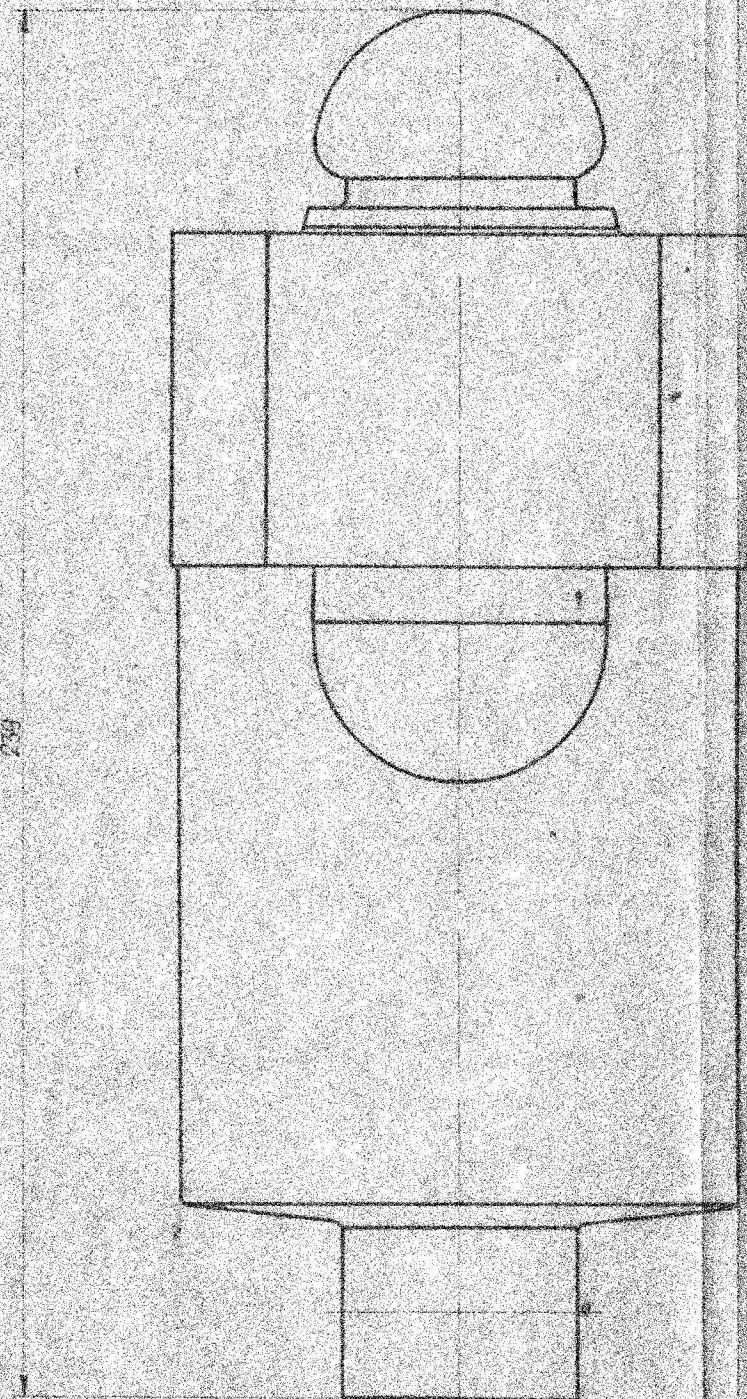
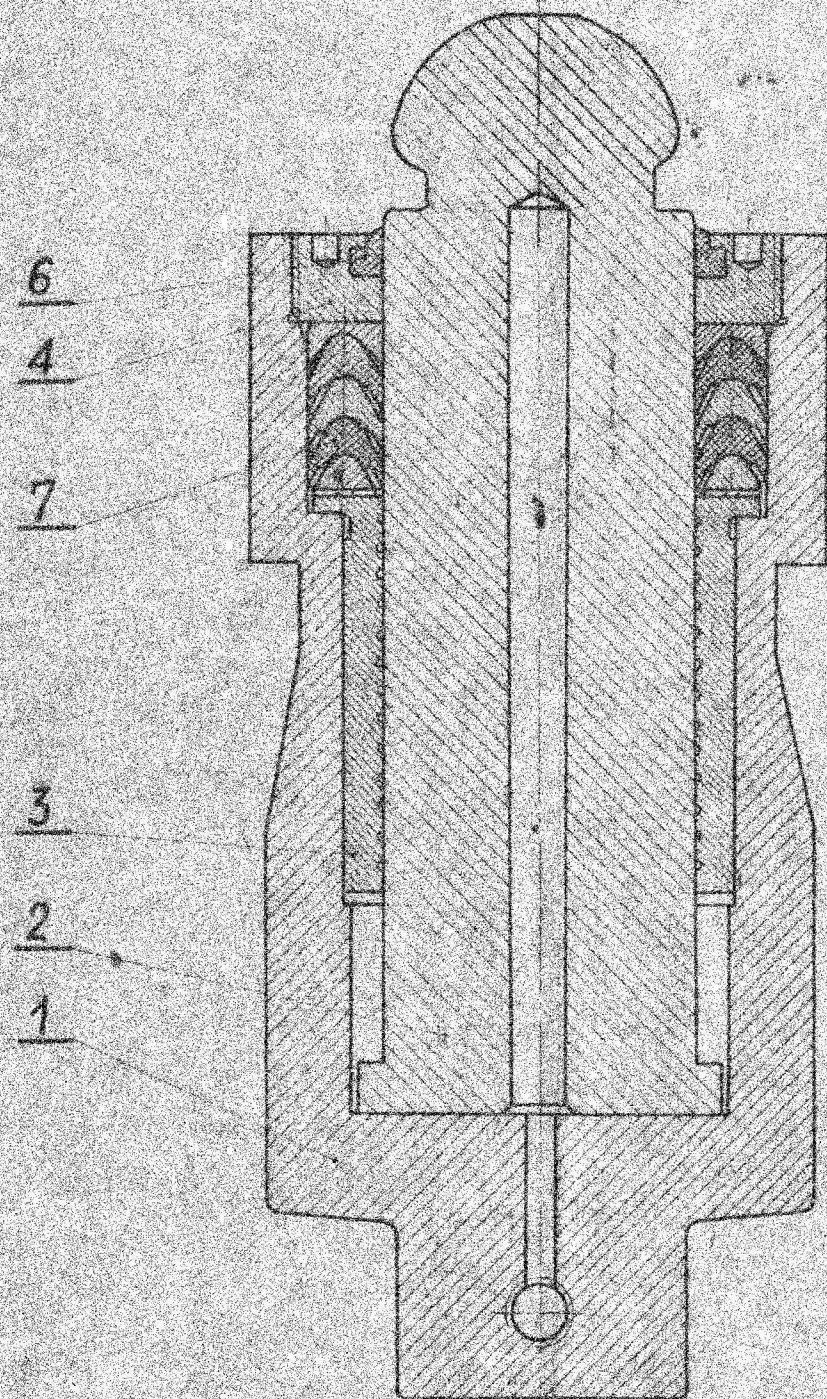


Rozwiązanie techniczne objęte patentem

PRI Nr 54029 / 66498

Właściciel patentu
Centralny Ośrodek Badańczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego
w Wrocławiu

ARC
T.C.



Uwagi:

1. Przed montażem, części przemyć w czystej benzynie
2. Przy montażu siłownika, części smarować olejem hydraulicznym „Hydrol”
3. Pierścienie poz. 7 przed montażem zanurzyć w oleju „Hydrol” na 2 godz.
4. Nakrętki poz. 4 dokręcać do oporu b. małym momentem
5. Siłownik przed zamontowaniem do prasy sprawdzić zgodnie z warunkami odbioru technicznego nr arch. 140/23

Lp.	Ilość	Nazwa	Wyszczególnienie	N-rys. lub normy	Materiał	Ciepota
3	4	Kółka	3.5.5 IV	3.62.037-02.02.02	Stal	0,01
7	1	Pakiet	DF2-50/102 (Inco-Wrocław)	ZN 0911/20/14	Stal nierdzewna	0,06
6	1	Pierścień	zamykający	3.62.037-02.02.02	Stal nierdzewna	0,01
5	1	Porus	zawór	3.62.037-02.02.05	Stal	0,04
4	1	Nakrętka	dociskowa	3.62.037-02.02.04	Stal	0,31
3	1	Oleja	numeryczna	3.62.037-02.02.03	40 W	0,63
2	1	Nakrętka		3.62.037-02.02.02	PA 7-11	1,02
1	1	Korpus		3.62.037-02.02.01	PA 7-11	2,15

Podziałka	1:1	Nrys.	3.62.037-02.02	Nr arch.	
Materiał	Stal				
Waga	0,01				
Siłownik					

Zastrzeżenie: Nie wolno kopiować ani rozpowszechniać bez zgody autora. Zabrania się podawania do publicznej wiadomości.