

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Pojazd specjalny zabudowany na samochodzie ciężarowym przeznaczony jako pogotowie techniczne/warsztatowe.

### ZAKRES RZECZOWY DOTYCZĄCY POJAZDU:

Samochód ciężarowy specjalny z zabudową przystosowany do pracy w terenie górniczym.

Lp.	Charakterystyka pojazdu	Spełnia/nie spełnia
1.	Samochód ciężarowy 4x4	
2.	DMC 14-18t	
3.	Silnik rzędowy 6-cylindrowy	
4.	Moc silnika minimum 250KM	
5.	Opony min R 20 z bieżnikiem terenowym	
6.	Klimatyzacja	
7.	Manualna skrzynia biegów	
8.	Norma emisji spalin EURO 6	
9.	Kabina brygadowa (1+5)	
10.	Rozstaw osi 3800-4100mm	
11.	Zwis tylny 1800-2000mm	
12.	Długość całkowita max 7500-7650mm	
13.	Przedni zwis pojazdu 1500-1700mm	
14.	Położenie kabiny 450-500mm (odległość od dolnej krawędzi ramy do podłogi kabiny)	
15.	Układ kierowniczy: z lewej strony	
16.	Komplet dokumentów pozwalający na rejestrację jako pojazd specjalny	
17.	Dokumentacja i oznaczenia w języku polskim ( instrukcja obsługi pojazdu, instrukcje obsługi zamontowanych urządzeń, katalog części zamiennych pojazdu oraz wyposażenia dodatkowego)	
18.	Ogranicznik prędkości maksymalnej 90km/h, elektroniczny	
19.	Maksymalna wysokość bez obciążenia 4000mm	
20.	System monitoringu ciśnienia w kołach	
21.	Asystent martwego pola	
22.	Asystent cofania	
23.	Zbiornik paliwa min 150L	
24.	Zbiornik AdBlue min 25L	
25.	Zbiorniki zamykane na klucz	
26.	Ogrzewanie postojowe kabiny kierowcy oraz części warsztatowej	
27.	Kolor samochodu biały, kolor zabudowy biały	
28.	Gwarancja na pojazd zgodna z warunkami producenta	



**ZAKRES RZECZOWY DOTYCZĄCY ZABUDOWY WARSZTATOWEJ:**

Lp	Charakterystyka zabudowy	Spełnia/nie spełnia
1.	Podwozie z kabiną brygadową (1+5) oraz z ogumieniem pojedynczym.	
2.	Pojazd do oświetlenia miejsca pracy ma posiadać lampy dalekosiężne zgodne z europejską homologacją drogową oraz pneumatyczny/elektryczny maszt oświetleniowy z 4 lampami LED szerokokątnymi o mocy świetlnej 5000-8000lm.	
3.	Z przodu samochodu musi znajdować się wyciągarka elektryczna z homologacją do samoewakuacji.	
4.	Zabudowa warsztatowa wykonana na ramie pośredniej będąca konstrukcją kratownicową ze stali nierdzewnej.	
5.	W zabudowie warsztatowej:	
6.	- stół roboczy wyposażony w imadło ślusarskie 200mm	
7.	- agregat prądowórczy 3 fazowy 7-8,5kW z odprowadzeniem na zewnątrz spalin	
8.	- sprężarka tłokowa 10 Bar, wydmuch minimum 390l/min, pojemność zbiornika minimum 150L (zbiornik ciśnieniowy przebadany przez Urząd Dozoru Technicznego wraz z protokołem z badania oraz decyzją zezwalającą na eksploatację)	
9.	- instalacja sprężonego powietrza z szybkozłączami w okolicach stołu roboczego oraz po 1 z obu stron zabudowy na zewnątrz (zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem)	
10.	- szafki i szuflady na narzędzia z możliwością zabezpieczenia przed otwarciem podczas jazdy	
11.	- żurawik warsztatowy lub wciągnik elektryczny w postaci suwnicy po całej długości zabudowy warsztatowej o udźwigu 500kg	
12.	- na ścianach wewnętrznych zabudowy uchwyty montażowe do butli spawalniczych i beczek z olejem	
13.	- oświetlenie LED i instalacja z gniazdami 230V zasilanymi z przetwornicy 24/230V oraz gniazda 230V zasilane z agregatu prądowórczego w okolicy stołu roboczego,	
14.	- gniazda 4 x 230V i 5P 400V (1x16A, 1x32A) po obu stronach w obrysie zabudowy	
15.	- drzwi podwójne w całej szerokości zabudowy tylnej, schody składane chowane w ramie pojazdu,	
16.	Propozycja rozmieszczenia urządzeń i instalacji w obrębie zabudowy do akceptacji przez zamawiającego	
17.	Gwarancja na zabudowę oraz urządzenia 2 lata	

Dostawa – magazyn pomocniczy, hala 0, BESTGUM, 97-427 Rogowiec, ul. Św. Barbary 3.  
Termin realizacji zamówienia do 22 listopada 2025r.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.  
Zastępca kierownika  
Wydziału Technicznego  
.....  
podpis  
Piotr Bzdak