OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Pojazd specjalny zabudowany na samochodzie ciężarowym przeznaczony jako pogotowie techniczne/warsztatowe.

ZAKRES RZECZOWY DOTYCZĄCY POJAZDU:

Samochód ciężarowy specjalny z zabudową przystosowany do pracy w terenie górniczym, fabrycznie nowy, rok produkcji min. 2023

Lp.	Charakterystyka pojazdu	Spełnia/nie spełnia
1.	Samochód ciężarowy 4x4	
2.	DMC 14-18t	
3.	Silnik rzędowy 6-cylindrowy	
4.	Moc silnika minimum 250KM	
5.	Klimatyzacja	
6.	Manualna skrzynia biegów	
7.	Norma emisji spalin EURO 6	
8.	Kabina brygadowa (1+5)	
9.	Rozstaw osi 3800-4100mm	
10.	Zwis tylny 1800-2000mm	
11.	Długość całkowita max 7500-7650mm	
12.	Przedni zwis pojazdu 1500-1700mm	
13.	Położenie kabiny 450-500mm (odległość od dolnej krawędzi ramy do podłogi kabiny)	
14.	Układ kierowniczy: z lewej strony	
15.	Rejestracja pojazdu jako specjalny	
16.	Dokumentacja i oznaczenia w języku polskim	
17.	Ogranicznik prędkości maksymalnej 90km/h, elektroniczny	
18.	Maksymalna wysokość bez obciążenia 4000mm	
19.	System monitoringu ciśnienia w kołach	
20.	Asystent martwego pola	
21.	Asystent cofania	
22.	Zbiornik paliwa min 150L	
23.	Zbiornik AdBlue min 25L	
24.	Zbiorniki zamykane na klucz	
25.	Ogrzewanie postojowe kabiny kierowcy oraz części warsztatowej	
26.	Kolor samochodu biały, kolor zabudowy biały	
27.	Gwarancja	

ZAKRES RZECZOWY DOTYCZĄCY ZABUDOWY WARSZTATOWEJ:

Lp	Charakterystyka zabudowy	Spełnia/nie spełnia
1.	Podwozie z kabiną brygadową (1+5) oraz z ogumieniem pojedynczym.	
2.	Pojazd do oświetlenia miejsca pracy ma posiadać lampy dalekosiężne zgodne z europejską homologacją drogową oraz pneumatyczny/elektryczny maszt oświetleniowy z 4 lampami LED szerokokątnymi o mocy świetlnej 5000-8000 lm.	
3.	Z przodu samochodu musi znajdować się wyciągarka elektryczna z homologacją do samoewakuacji.	
4.	Zabudowa warsztatowa wykonana na ramie pośredniej będąca konstrukcją kratownicową ze stali nierdzewnej.	
5.	W zabudowie warsztatowej:	
6.	- stół roboczy wyposażony w imadło ślusarskie 200 mm	
7.	- agregat prądotwórczy 3 fazowy 7-8,5 kW z odprowadzeniem na zewnątrz spalin	
8.	- sprężarka tłokowa 10 Bar, wydmuch minimum 390l/min, pojemność zbiornika minimum 150l (zbiornik ciśnieniowy przebadany przez Urząd Dozoru Technicznego wraz z protokołem z badania oraz decyzją zezwalającą na eksploatację)	
9.	- instalacja sprężonego powietrza z szybkozłączami w okolicach stołu roboczego – 1 sztuka oraz po 1 szt. z obu stron zabudowy na zewnątrz (zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem)	
10.	- szafki i szuflady na narzędzia z zabezpieczeniem przed otwarciem podczas jazdy	
11.	- żurawik warsztatowy lub wciągnik elektryczny w postaci suwnicy po całej długości zabudowy warsztatowej o udźwigu 500kg	
12.	- na ścianach wewnętrznych zabudowy uchwyty montażowe do butli spawalniczych i beczek z olejem	
13.	- oświetlenie LED i instalacja z gniazdami 230V zasilanymi z przetwornicy 24/230V oraz gniazda 230V zasilane z agregatu prądotwórczego w okolicy stołu roboczego,	
14.	- gniazda 4 x 230V i 5P 400V (1x16A, 1x32A) po obu stronach w obrysie zabudowy, na zewnątrz	
15.	- drzwi podwójne w całej szerokości zabudowy tylnej, schody składane chowane w ramie pojazdu,	

Dostawa – magazyn pomocniczy, hala 0, BESTGUM, 97-427 Rogowiec, ul. Św. Barbary 3.
Termin realizacji zamówienia 29 listopad 2024 r.

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
Zastępca Kierownika
Wydziału Remontowego
.....
podpis
Piotr Bzdak