

SPECYFIKACJA PARAMETRÓW TECHNICZNYCH I WYPOSAŻENIA

Ładowarka kołowa z łyżką o pojemności minimum 3,5 m³

dla Bestgum Polska Sp. z o.o.

Rok produkcji: nie wcześniej niż 2022


Maszyna fabrycznie nowa, ilość motogodzin nie więcej niż 50

Sztuk: 1

Termin dostawy: 15.12.2023 r.

Lp.	Minimalne parametry techniczne i wyposażenie wymagane przez zamawiającego
1	Silnik:
1.1	Wysokoprężny, marki producenta maszyny, chłodzony cieczą o mocy użytecznej nie mniejszej niż 140 kW, wg. ISO 9249 i emisji spalin zgodnej z normami obowiązującymi w Polsce i UE.
1.2	Pojemność skokowa silnika nie mniej niż 6,5 dm ³
1.3	Wstępny filtr powietrza
1.4	Urządzenie telemetryczne GPS wraz z urządzeniem pomiarowym zużycia paliwa i umieszczoną w zbiorniku sondą pomiarową poziomu paliwa do systemu telemetrycznego GPS. Urządzenie telemetryczne GPS ma posiadać funkcję lokalizacji i śledzenia trasy przejazdu maszyny oraz bezprzewodową transmisję danych GPRS i oprogramowanie w języku polskim umożliwiające zdalny odczyt parametrów pracy za pomocą przeglądarki internetowej lub dedykowanej aplikacji. Dostęp do aplikacji bezpłatny bez ograniczeń czasowych.
2	Osprzęt roboczy:
2.1	Łyżka ładowarkowa wyposażona w lemiesz, do materiałów o gęstości około 1,6 Mg/m ³ i pojemności nie mniejszej niż 3,5 m ³ (wg ISO 7546)
2.2	System automatycznego centralnego smarowania (w tym ramię podnoszenia łyżki i łyżka). Przewody narażone na zniszczenie urobkiem – osłonięte,
3	Kabina wyposażona w:
3.1	Klimatyzację i wentylację
3.2	Zabezpieczenie typu ROPS, FOPS,
3.3	Radio CB z zamontowaną anteną,
3.4	Amortyzowany w pełni regulowany, fotel z zawieszeniem pneumatycznym, z pasem bezpieczeństwa,
3.5	Oświetlenie wewnętrzne
3.6	Wycieraczki i spryskiwacze
3.7	Deska rozdzielcza i inne opisy w języku polskim, ewentualne czytelne piktogramy
3.8	Lusterko wewnętrzne i dwa lusterka zewnętrzne
3.9	Kamera minimum z tyłu maszyny
3.10	Wszystkie komunikaty wyświetlane na monitorze w języku polskim
3.11	Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku operatora wg ISO 6396 – nie przekraczający 70dB(A).
4	Masa robocza ładowarki z przeciwwagą nie mniejsza niż 18 000 kg

5	Układ elektryczny
5.1	Napięcie 24 V,
5.2	Akumulatory 2x12V,
5.3	Sygnal dźwiękowy
6	Wyposażenie
6.1	Gaśnica minimum 2 kg
6.2	Podstawowe narzędzia
6.3	Zbiornik paliwa z zabezpieczeniem wlewu paliwa przed włamaniami oraz trwale zamocowanym wkładem siatkowym, uniemożliwiającym kradzież paliwa,
7	Dokumentacja oferowanej ładowarki zawierająca:
7.1	Instrukcję obsługi, klimatyzacji, centralnego smarowania, silnika i innych zamontowanych podzespołów sporządzona zgodnie z § 58,59 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn w języku polskim w dwóch egzemplarzach w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej w formacie pdf,
7.2	Kompletny katalog części zamiennych, klimatyzacji, centralnego smarowania, silnika i innych zamontowanych podzespołów, dwa egzemplarze w wersji papierowej i jeden w wersji elektronicznej w formacie pdf,
7.3	Książkę gwarancyjną
7.4	Deklarację zgodności „WE” sporządzoną zgodnie z załącznikiem nr 3 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21.12.2005 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska w języku polskim wystawiona na oferowaną maszynę zgodnie z jej numerem fabrycznym.
7.5	Deklarację o spełnieniu warunku żądanego w specyfikacji pułapu hałasu w kabinie operatora (dotyczy przypadku gdy nie ujawniono tego parametru w oficjalnej publikacji)
7.6	Ładowarka oznakowana zgodnie z § 56 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, w tym znakiem „CE”. Wszystkie opisy na maszynie i jej podzespołach, dotyczące bezpieczeństwa i prawidłowej eksploatacji wykonane w języku polskim.
8	Dostawa
8.1	Dostawca na własny koszt dostarczy, rozładuje i skompletuje przedmiot umowy u zamawiającego
8.2	W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Dostawca przeszkoli 10 osób w tym: 6 operatorów i 4 pracowników służb pomocniczych w zakresie: czynności eksploatacyjnych, budowy, naprawy i obsługi maszyn ze szczególnym uwzględnieniem układu elektrycznego, hydraulicznego oraz silnika wysokoprężnego oraz wyda stosowne zaświadczenia o ukończeniu kursu
9	Serwis i gwarancja
9.1	Dostawca udzieli na maszynę gwarancji w okresie minimum 10000 motogodzin lub 48 miesięcy od daty odbioru w zależności co nastąpi najpierw.
9.2	Dostawca zapewnia nieodpłatne obowiązkowe przeglądy techniczne przedmiotu umowy tj. przejazd i usługę oraz nieodpłatną wymianę komponentów (filtry, oleje, itp.) w ramach przeglądu okresowego, zgodnie z danymi zawartymi w DTR w okresie gwarancyjnym.
9.3	Obsługa serwisowa w okresie gwarancyjnym przez dostawcę lub wskazany punkt serwisowy w miejscu wskazanym przez zamawiającego (w szczególności na terenie KWB Bełchatów). Wymagany czas reakcji nie więcej niż 24 godziny od zgłoszenia w dni robocze. Wymagany czas na usunięcie usterki lub zapewnienie maszyny zastępczej 5 dni roboczych, liczony od zgłoszenia.
9.4	Zgłaszanie usterek telefonicznie lub e-mail na wskazany przez dostawcę nr telefonu lub adres e-mail siedem dni w tygodniu przez całą dobę

BESTGUM POLSKA sp. z o.o.
p.o. Kierownik
Wydziału Produkcji Kruszyw

Kamil Gorzeń